

**premier proto Rhino8**

**Historique des expérimentations**

découpe du verre:  
 choc thermique, par combustion  
 1) plan fil embale d'acier à 90°  
 autour de la zone de découpe  
 souhaitée, puis la bouteille est  
 plongée dans de l'eau glacée

2) ajout d'une entaille pour  
 définir la zone de casse

3) fil natté

4) essai à l'eau glacée puis eau  
 bouillante (sans résultat)

5) approfondissement de  
 l'entaille (résultat avec le choc  
 thermique eau froide/eau  
 chaude)

6) nouvelle tentative au choc  
 thermique par combustion avec  
 corde nattée (résultat mais irrégulier)

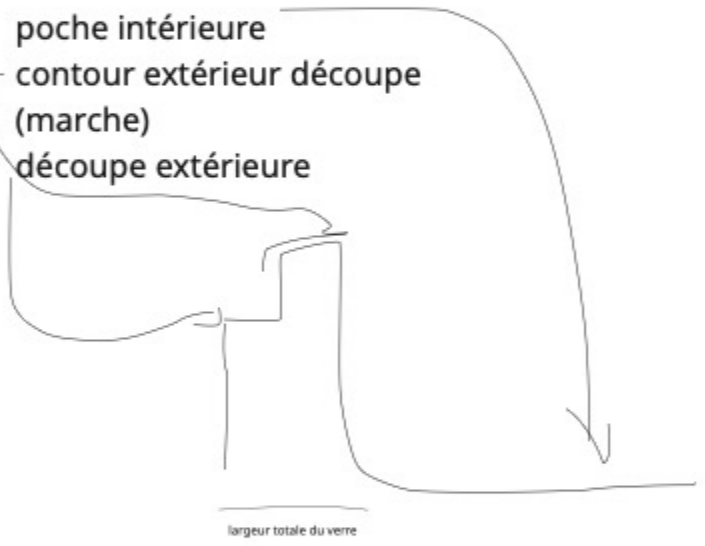
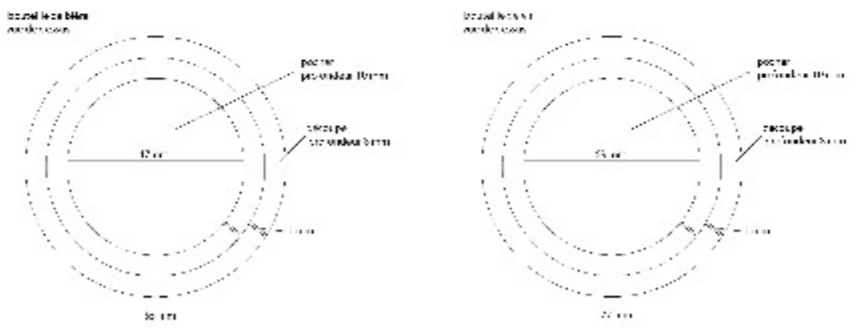
7) théorie fil pas assez  
 absorbant, essayer à la laine



**MESURES BOUTEILLES**

2mm épaisseur du verre bouteille de bière et de vin  
 largeur 50mm extérieur  
 45mm intérieur

diamètre total  
 5,5 mm bière pélican  
 7,7 mm bouteille de vin



3d printed plastic mold for making objects out of cardboard paste  
<https://www.youtube.com/watch?v=0TFFvX3UJw>

création des objets à partir des boîtes à œufs  
 contraintes requises: ces objets ne doivent pas  
 entrer en contact avec l'eau



métal  
 très malléable

plastique  
 modules  
 bouchons (ou équivalent)  
 truc transparent (autre plastique, question de la fusion)  
 limite des micro plastiques

découpe verre  
 modules défini  
 sécurité alimentaire  
 hype globale

**Direction**  
 valoriser le recyclage plutôt que la pureté  
 pure des matériaux.  
 matériaux: plastique, verre,  
 métal

**LES DÉCHETS NE SONT PAS DÉCHETS**

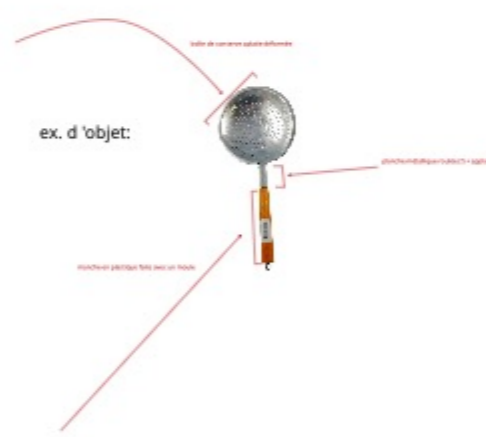
**MÉTALISER**

**PLASTIQUE**

**VERRE**

**Classification des déchets par matériaux et limites d'usage**

Matériau	Limites d'usage
MÉTAL	- Bouteilles - Capsules - Bouchons - Capsules de bouchons
PLASTIQUE	- Bouteilles - Capsules - Bouchons - Capsules de bouchons
VERRE	- Bouteilles - Capsules - Bouchons - Capsules de bouchons



pour servir de command au positif  
 imprimé en 3d et imprimé au découpage laser  
 de type en acier ou en bois de contre  
 plaqué, d'une bouteille en plastique découpée pour  
 réaliser des bouchons.

pour servir de command au positif  
 imprimé en 3d et imprimé au découpage laser  
 de type en acier ou en bois de contre  
 plaqué, d'une bouteille en plastique découpée pour  
 réaliser des bouchons.

et le reste de l'ustensile ?

Attention, dans cette vidéo, ils n'utilisent pas du  
 plastique mais de la porcelaine (évo-évo)  
 le plastique fondu n'est pas rigide, il a plutôt une  
 consistance de chewing-gum mâché

lorsqu'il refroidit le plastique a tendance à se  
 déformer pour obtenir une surface bien plane faut le  
 placer sous presse  
 alors la meilleure solution sera une moule solide

les vidéos qui montrent bien comment travailler le plastique  
<https://www.youtube.com/watch?v=30V79eUd8ow>  
<https://www.youtube.com/watch?v=igbuG20ZU>

pourquoi ?

faire seulement des manches  
 réalisés en plastique pour  
 éviter le contact avec la  
 nourriture et le plastique qui  
 pourrait dégrader des traces  
 particulières avec le temps

éviter les problèmes de fabrication  
 un objet en  
 matériau recyclé  
 du moment que l'on  
 a un moule et ne  
 continue pas le  
 recyclage

incendies  
 fabriquer un  
 moule  
 chauffer le  
 plastique de  
 manière sûre

matériaux

plastique  
 bouchons  
 modules

**Plastique**

**Bouteille plastique**

**Verre**

**conserves**

**Métal**

**canette**

base en plastique  
 rayonné  
 planches en plastique faciles à réaliser

idée: cookie cutters

chutes de bois de fabrication



ce principe mais pour couvrir les bords de métal avec du plastique

Comment mettre à plat les boîtes de conserve  
<https://www.youtube.com/watch?v=0TFFvX3UJw>



canette

matériau métal